

Sächsische Landesapothekerkammer

Körperschaft des öffentlichen Rechts

ZERTIFIKAT

Nr. 31-00095-2015

Jens Kreisel

Kurt-Mothes-Apotheke, Anton-Kraus-Straße 12, 08529 Plauen

wird aufgrund von § 5 Abs. 1 Satzung der Sächsischen Landesapothekerkammer für das Qualitätsmanagementsystem in Apotheken (QMS-Satzung) vom 19. Februar 2010 (Pharm. Ztg. 155 (2010) Nr. 10 S. 94), die zuletzt am 18. April 2013 (Pharm. Ztg. 158 (2013) Nr. 18 S. 95) geändert worden ist, bestätigt, dass er ein

QUALITÄTSMANAGEMENTSYSTEM für Apotheken

etabliert hat.

Das Qualitätsmanagementsystem erfüllt die Voraussetzungen der QMS-Satzung der Sächsischen Landesapothekerkammer und damit der DIN EN ISO 9001:2008.

Durch ein Zertifizierungsaudit der Sächsischen Landesapothekerkammer wurde der Nachweis erbracht, dass das aufgebaute und in der täglichen Praxis angewandte Qualitätsmanagementsystem den anerkannten Grundsätzen des Total Quality Managements, den einschlägigen Gesetzen, Verordnungen und Richtlinien sowie den geltenden Qualitätsstandards für die pharmazeutische Berufsausübung entspricht und in einem Handbuch dokumentiert ist.

Dieses Zertifikat ist gültig bis 31. Juli 2018.



Dresden, den 6. Juli 2015

Corina Seidel

Corina Seidel, Vorsitzende der Zertifizierungskommission

Friedemann Schmidt

Friedemann Schmidt, Präsident